

客户案例:

## 江苏金东纸业通过第 100 台 iRoll 便携智能辊技术改善纸机运行性能

江苏金东纸业是不含磨木浆涂布纸的领先制造商，拥有 3 条生产线，年产约 200 万吨。为了进一步提高运输辊质量和运行性能，用 iRoll 便携智能辊技术开展母辊硬度分布优化研究。



iRoll 技术运行性能分析适合所有等级的纸和纸板，并为纸和纸板制造商

及维修专家带来一些好处。

Tatu Pitkänen, 研发经理

### 概述

地点

江苏，中国

客户挑战

旨在寻找在卷取部分最大可能提升辊子质量和运行性的工具

用 iRoll 便携智能辊技术开展母辊硬度分布优化研究，旨在找到解决横幅波动和歪斜的原因

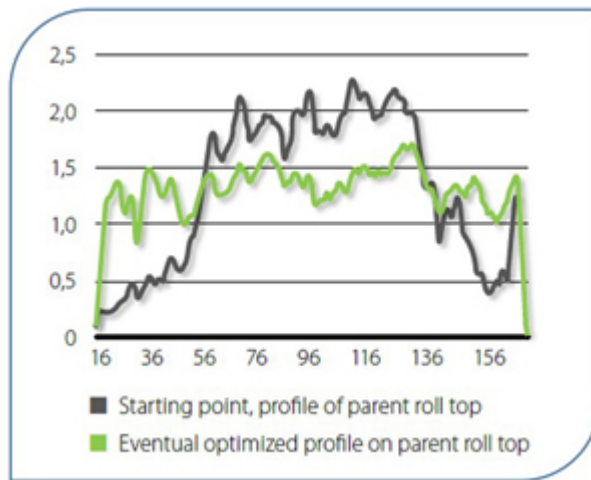
## 解决方案

## 结果

在实践中学习并测试了一项用于机外多压区压光横向分布的新经验，这将帮助去除母辊底部的硬边缘和顶部的软边缘。优化的横向分布能为客户改善辊子质量和复卷机运行性能。

## 关键词

纸和纸板，中国，优化



由于结果能立即通过 iRoll 便携智能辊技术在线数据获得，母辊结构优化很简单。上图中绿色曲线说明母辊顶部的硬度横幅分布有所改善，绿色曲线表示了初始状态。

iRoll 便携智能辊技术可快速跟踪卷取和复卷中横幅分布问题，找出与运行性能问题相关的张力分布的原因，优化张力分布来改善运行性能，在线监测卷取压区状况，优化涂布量分布和提高终端产品质量，节约成本